smiths interconnect
bringing technology to life

SnapTac® Series

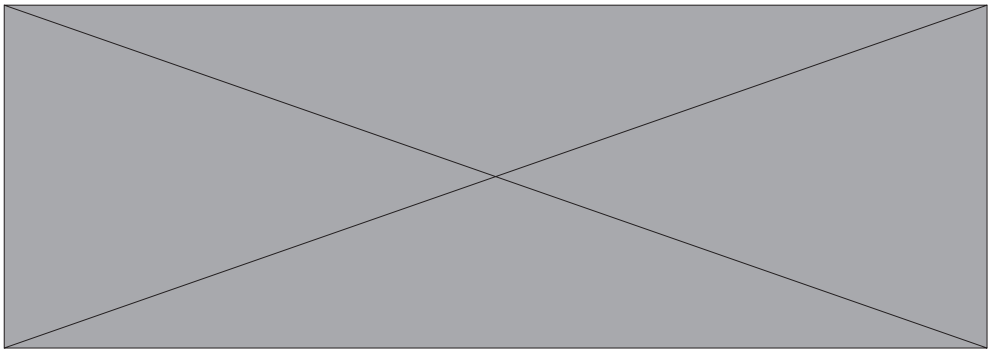
Circular and rectangular miniature snap fit connectors

Hyperspring® Technology

Snaptac® 제품군은 당사의 고신뢰성 하이퍼볼로이드 접합 기술과 스프링 장착 단자의 기계적 기능을 결합한 Hyperspring® 접합으로 구비되어 있습니다. 이를 통해 시간이 지남에 따라 향상되는 신호 무결성, 높은 신뢰성, 전류 밀도 및 매개변수 안정성 인증을 갖춘 상호 연결을 생성합니다.

Snaptac® 커넥터 제품군의 핵심 혁신은 스프링을 장착한 단자의 설계입니다. 최초로 하이퍼볼로이드 소켓이 스프링 장착 플런저와 결합되어 압축 가능한 접합을 가능하게 합니다.

이 배열은 시간이 지남에 따라 확장되는 작동을 위해 매우 낮고 안정적인 접촉 저항, 높은 전류 전달 능력 및 극도로 낮은 마모 메커니즘의 특성을 가능하게 함으로써 결합되지 않은 커넥터 시스템에서 밀봉된 상태로 실현되도록 합니다. 이 고유한 조합을 통해 스프링 하중 특성을 전기적 특성과 별도로 결정할 수 있으므로 기계적, 전기적 및 환경적 성능을 최적화할 수 있습니다.



기술적 특성

단자 지름	0.50 mm	
정격 전류	3A	
스프링 힘 (최대)	1.5 N	
접촉 저항성	<15mΩ	
결합 주기	100,000	
재료	-비기능 부품	금이나 니켈로 도금된 황동
	-스프링 접합 요소	1.27 µm 금으로 도금된 큐브
	-스프링 요소	스테인리스스틸 AISI 302
	-인터페이스 핀 연결	1.27 µm 금으로 도금된 청동이나 큐브
	-단자 말단부	1.27 µm 금으로 도금된 황동이나 청동

목차

SnapTac® Miniature Connectors 2
관련 문서 3
기술적 특성 - 원형 커넥터 4
주문 방법 6
적용가능한 편광 7
단자 배열 - 결합 면 보기 8
플러그 - Solder Cup Termination 9
플러그 - Solder Cup Termination with Overmoulding and Cabling 9
플러그 - Solder Cup Termination with 90° Overmoulding and Cabling 9
리셉터클 - Straight Through Termination 10
리셉터클 - Solder Cup Termination 10
패널 단면 10
확장기 - Solder Cup Termination 11
오버몰딩을 적용하고 케이블을 연결한 확장기 11
리셉터클 - Front Panel Mounting with Solder Cup Termination 12
패널 단면 12
플러그 - 전면 패널에 솔더 컵 종단을 장착 13
플러그 - 후면 패널에 솔더 컵 종단을 장착 14
플러그 - 후면 패널에 오버몰딩을 적용하고 케이블을 장착 14
패널 단면 14
확장기 - 후면 패널에 솔더 컵 종단을 장착 15
확장기 - 후면 패널에 오버몰딩을 적용하고 케이블을 장착 15
패널 단면 15
주문 방법 16
더스트 캡 17
케이블 준비 18

기술적 특성 - 원형 커넥터 19
주문 방법 21
플러그 - Solder Cup Termination 22
오버몰딩을 적용하고 케이블을 연결한 플러그 22
리셉터클 - Solder Cup Termination 23
리셉터클 - Straight Through Termination 23
패널 단면 23
12 및 21 핀에 사용 가능한 편광 24
더스트 캡- 부속품 25
30 핀 플러그 - 솔더컵 종단 26
오버몰딩을 적용하고 케이블을 연결한 30 핀 플러그 26
30 핀 리셉터클 - 솔더컵 종단 27
30 핀 리셉터클 - 직선 종단 27
30 핀 플러그 - 전면 패널 장착 28

SnapTac® Miniature Connectors

Snaptac®커넥터는 오염 가능성이 있는 환경이나 빠르고 쉬운 결합 및 분리 특성이 필요한 환경에서 사용하기에 매우 안정적이고 견고한 이상적 커넥터 시스템을 제공합니다. 압축 가능한 단자를 사용함으로써 일상적인 사용에서 발생할 수 있는 진흙과 이물질로 기존 소켓 단자의 구멍이 오염될 때 발생할 수 있는 결합 및 연결의 잠재적 문제를 피할 수 있습니다. 대상 및 치즐 블레이드 접합 메커니즘의 세척이 용이하고 플러그와 리셉터클의 분리 시 밀봉되는 특성으로 인해 이 커넥터 시스템은 신뢰성이 가장 중요한 가혹한 환경에서 이상적입니다.

적용 가능한 기하학 구조

Snaptac®커넥터는 원형(7, 13, 19) 방식과 직사각형(12, 21, 30) 방식의 기하학 구조 모두에 적용할 수 있습니다.
The SnapTac®커넥터 플러그는 턴키 솔루션 및 기존 설계에 간단히 통합하는 요청에 따라 오버몰딩이 있거나 없는 두 가지 버전으로 제공됩니다. 원형 커넥터에는 90° 오버몰딩 버전도 사용할 수 있습니다. 리셉터클은 직선 및 솔더 컵 종단 스타일을 제공합니다. 잠금 메커니즘은 쉽고 빠릅니다. 원형 커넥터 범위에는 스냅 온 잠금 기능이 있고, 12 및 21 핀 직사각형 커넥터는 푸시 풀 방식이며, 30핀 직사각형 커넥터에는 빠른 회전 잠금 장치가 있습니다. 오버몰딩이 있거나 없는 7, 13 및 19 핀 원형 확장기는 인라인 연결이 필요한 용도에 사용할 수 있습니다. 많은 비표준 옵션을 적용할 수 있으므로 여러 하드웨어 코딩을 사용하여 불일치를 방지할 수 있으며, 고객의 기술 요구 사항을 충족시킬 수 있습니다. 카탈로그에서 요구 사항을 충족하는 버전을 찾을 수 없는 경우 당사 영업소에 문의하십시오.

최대 10,000회의 결합 주기

전술 통신 장비는 적대적인 환경의 가혹함에서 살아남고 먼지, 모래, 진흙의 손상을 견뎌야 합니다. 핸드셋과 헤드셋 모두에 사용되는 커넥터는 장비 수명 동안 수천 번 결합하고 분리할 수 있습니다. Snaptac®커넥터는 고유한 Hypertac 하이퍼볼로이드 접합 기술을 사용하여 더 높은 내구성과 우수한 성능을 보장하며 내충격성 및 내진동성, 낮은 접촉 저항, 높은 전류 및 전압 정격, 낮은 결합력, 긴 수명 및 낮은 마모율을 제공합니다.
커넥터 내부에 사용되는 HyperSpring®스프링 장착 단자는 잘못된 취급으로 인해 손상되거나 휘어질 수 없습니다. 고유한 자가 세척 와이핑 작용이 표면 오염을 제거함으로써 커넥터가 표면 필름 축적으로 인해 손상되지 않도록 합니다.

더 가볍고 콤팩트한 형식

Snaptac®커넥터는 작은 크기와 가벼운 무게로 견고한 환경 성능을 구현하기 때문에 가볍고 소형의 착용 가능한 EMC 차폐 전자 시스템에 이상적이며 통신, 식별/인식 및 기타 중요한 작업을 포함한 응용 분야에 적용할 수 있다.

방수 그리고 EMI 보호

Snaptac®커넥터는 결합 및 분리 시 IEC529에 따라 IP67 밀봉 처리됩니다. 전체 라인 EMI 차폐를 통합하고 수명 기간 동안 높은 견고성을 제공합니다.

부속품 - 더스트 캡

분리 시 커넥터를 보호하고 완전한 EMI 차폐를 보장하기 위해 더스트 캡을 사용할 수 있습니다. 금속 버전은 커넥터와 동일한 재질(알루미늄, 황동, 스테인리스 스틸)로 제공되며 고무 버전은 불소 중합체 고무로 제공됩니다.
직사각형 커넥터 후면 패널 장착을 용이하게 하기 위해 특수 플랜지가 설계되었습니다.

부가 서비스

여기에 보고된 기술 성능 데이터는 Hypertac 케이블 및 오버몰딩을 적용한 Snaptac®커넥터를 지칭합니다.
맞춤형 및 부가 가치 솔루션을 통해 케이블, 기계, 계측 하우징 및 시험 등에 대한 고객의 특수한 요구 사항을 제공합니다. 맞춤형 솔루션은 고객의 귀중한 엔지니어링 및 제조 시간을 절약하고 최종 제품의 전반적인 성능을 보장합니다.

Applicable Documents

기본 문서 - 표준 사양	
MIL-M-24519	몰딩 플라스틱, 전기, 열가소성
ASTM-B-16	나사 기계에 사용하기 위한 자유 절단 황동 로드, 막대 및 모양
ASTM-B-121	납 황동 플레이트, 시트, 스트립 및 롤 바
ASTM-B-139	인 청동 로드, 막대 및 형상에 대한 표준 사양
ASTM-B-196	구리-베릴륨 합금 로드 및 막대
ASTM-B-197	구리 베릴륨 합금 와이어
ASTM-B-209	알루미늄 및 알루미늄 합금 시트 및 플레이트
ASTM-B-455	구리-아연-납 합금(납-황동) 압출 형상에 대한 표준 사양
ASTM-A-582	쾌삭 스테인리스강봉 및 내열강봉, 열간압연 또는 냉간가공

표면 처리 - 표준 사양	
SAE-AMS-26074	코팅, 무전해 니켈
MIL-STD-869	화염 분무 표준 사양
ASTM-B-488	공학적 용도를 위한 금의 전착 코팅
ASTM-A-967	스테인리스강 부품의 화학적 부동화 처리
QQ-N-290	니켈 도금 전착

시험 절차	
EIA 364	전기 커텍터 시험 방법
UL94	인화성 등급 시험 방법
IEC 529	제품에 제공되는 보호 등급
IEC 512	전자 장비용 전기 기계 부품

Technical Characteristics

원형 커넥터

일반형	
Hyperspring® 단자 번호	7,1319
리셉터클 단자 종단부	솔더컵 직선 PCB
플러그 단자 종단부	솔더컵 직선 PCB
AWG 단자	24-28
케이블 직경 범위	최대 6 mm((7 핀) - 최대 7.5 mm((13 핀) - 최대 8.5 mm((19 핀)

재료와 도금	
내부 절연체	폴리페닐렌설파이드(PPS) 유형 GST-40F / MIL-M-24519 V0 / UL 94
인터페이스 절연체	NBR 고무 / CEI 2019 블랙 V0 / UL 94
오버몰딩	핫멜트 폴리아미드 6.6
하우징	*(표1을 참조하십시오.)*
록킹 하드웨어	“기울어진 코일 스프링: 베릴륨 구리
EMI-개스킷	“기울어진 코일 스프링: 베릴륨 구리
Hyperspring® 단자	
비기능적 부분	ASTM-B-488에 따라 Au로 도금된 ASTM-B-455에 따른 황동
스프링 단자 요소	ASTM-B-488에 따라 Au로 도금된 ASTM-B-197에 따른 CuBe
스프링 요소	스테인리스스틸 AISI 302
인터페이스 핀 접합	ASTM-B-488에 따라 Au로 도금된 ASTM-B-139에 따른 청동
플러그 단자 종단부 *(솔더컵)*	ASTM-B-488에 따라 Au로 도금된 ASTM-B-455에 따른 황동
결합체	에폭시 수지
대량 데이타	표준 커넥터 구성 관련 *(표2를 참조하십시오)*

전기적 특성	
EMI 차폐	360° 차폐 범위
정격 전류	IEC 512-3에 따른 각 단자에 대한 3A@25°C
유전체 내전압 *(단자 사이)*	EIA 364.20에 따라 해수면에서 500Vrms, 21336m에서 150Vrms
접촉 저항 *(낮은 수준)*	EIA 364.6에 따른 각 단자에 < 15 mΩ
절연 저항성	EIA364.21에 따른 1000 MΩ @ 500V d.c.
전자적 접합 저항	*(표3을 참조하십시오.)*

기계적 그리고 환경적 특성	
온도 범위	-55°C +85°C
온도 주기	EIA364.32 방법 A
염수 분무	EIA364.26 조건 A - 연결 커넥터
습도	EIA364.31 방법 IV
IP수준	67 결합 및 비결합 IEC 529
진동	EIA364.28 조건 III
충격	EIA364.27 조건 III
Hyperspring® Force *(단일 단자)*	최대 1.5[N]
커넥터 결합/분리 강도	EIA364.09*(표4를 참조하십시오.)*

표 1

재료		N	P	W
알루미늄 합금 AV2024 *ASTM-B-209*	**AA***	화학 니켈 매트 그레이 20 µm SAE AMS-C-26074		
황동 CuZn39Pb3 *ASTM-B-16*	**BR***			금속 분무 텅스텐 카바이드 검정 1-5 µm 금속 용사 텅스텐 카바이드 블랙 1-5 µm
스테인리스스틸 AISI316 *ASTM-B-582*	**XS***		패시베이션 매트 그레이 부동태화 매트 그레이	

표 2

		대량 데이터		
	(그램)	**플러그**	**리셉터클**	**확장기**
C07	**AA**	4	4.8	4.2
	BR/XS	7.6	10.2	8
C13	**AA**	6.7	6.5	6
	BR/XS	11.4	13.5	12
C19	**AA**	8.4	7.1	7
	BR/XS	13.7	15.1	14.2

AA: 알루미늄 합금y; **BR**: 황동 ; **XS**: 스테인리스스틸

표 3

전기접착 저항 대 재료/표면 처리			
AAN	**BRN/BRW**	**XSP**	**XSW**
<15 mΩ	<40 mΩ	<250 mΩ	<40 mΩ

표 4

		커넥터 결합 및 분리 강도				
		결합 [N]		분리 [N]		수명
		최소	최대	최소	최대	[# 주기]
C07	**AAN/BRN/XSP**	20	40	18	45	**1K** 주기
	BRW/XSW					**10K** 주기
C13	**AAN/BRN/XSP**	20	40	18	45	**1K** 주기
	BRW/XSW					**10K** 주기
C19	**AAN/BRN/XSP**	25	45	20	50	**1K** 주기
	BRW/XSW					**10K** 주기

AA: 알루미늄 합금y; **BR**: 황동 ; **XS**: 스테인리스스틸

How To Order

ST1091							
SNAPTAC							
1	2	3	4	5	6	7	8

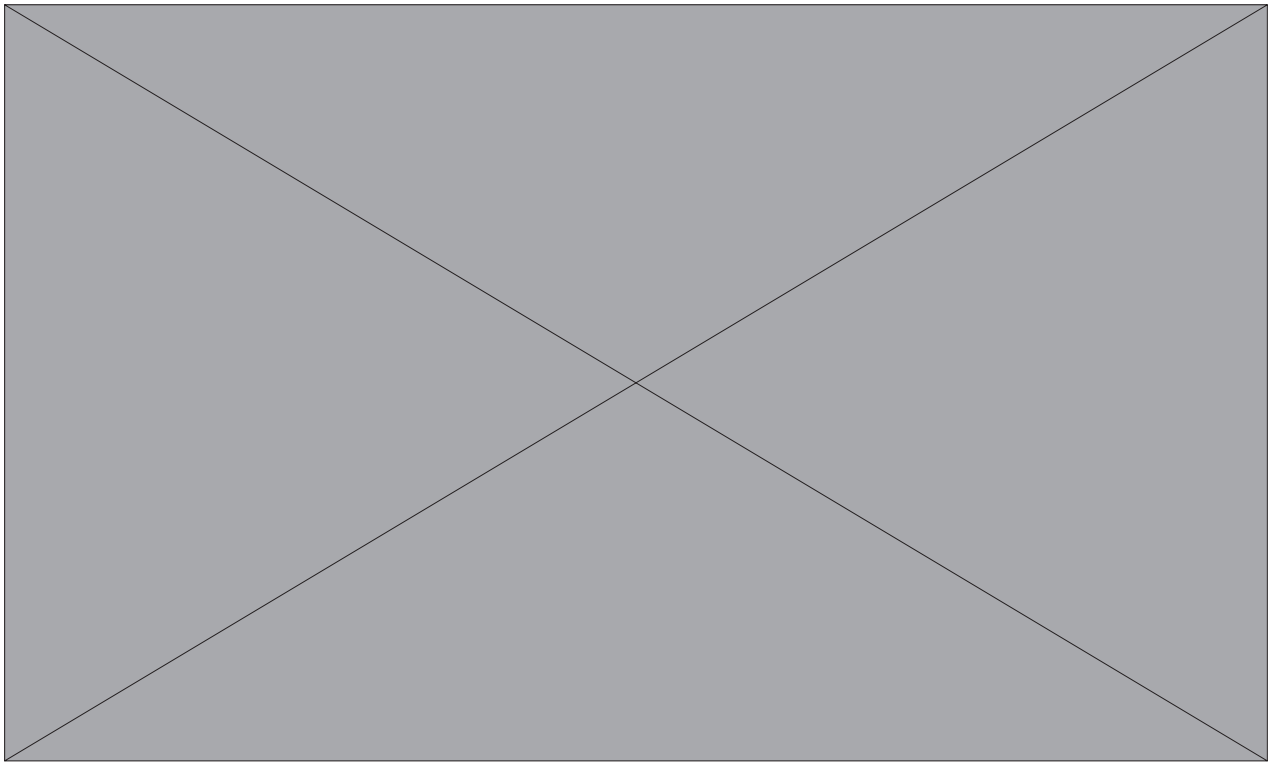
1 커넥터 제품군	
2 커넥터 유형	C 원형
3 방법의 갯수	07 13 19
4 커넥터 스타일	P 플러그 R 패널 마운트 뒤의 리셉터클 E 선 안의 확장기 W 패널 마운트 뒤의 확장기 X 패널 마운트 앞의 리셉터클 Y 패널 마운트 앞 플러그 Z 패널 마운트 뒤의 플러그
5 단자 유형	S 솔더 컵 D 직선 PCB
6 하우징 편광	C00부터 최대 C07까지
7 와이어링 다이어그램 (1)	CH01부터 최대 CHnn까지
8 기본 재료 및 표면 보호	AAN 알루미늄 합금 ((AV2024)) - 니켈 BRN 황동 - 니켈 BRW 황동 - 블랙 텅스텐 카바이드 XSP 스테인리스강 AISI 316 - 부동태화 XSW 스테인리스강 AISI 316 - 블랙 텅스텐 카바이드

(1) 케이블 하니스가 없는 커넥터의 경우 생략
CH 수에 대해 알아보기 위해서는 당사에 연락하십시오

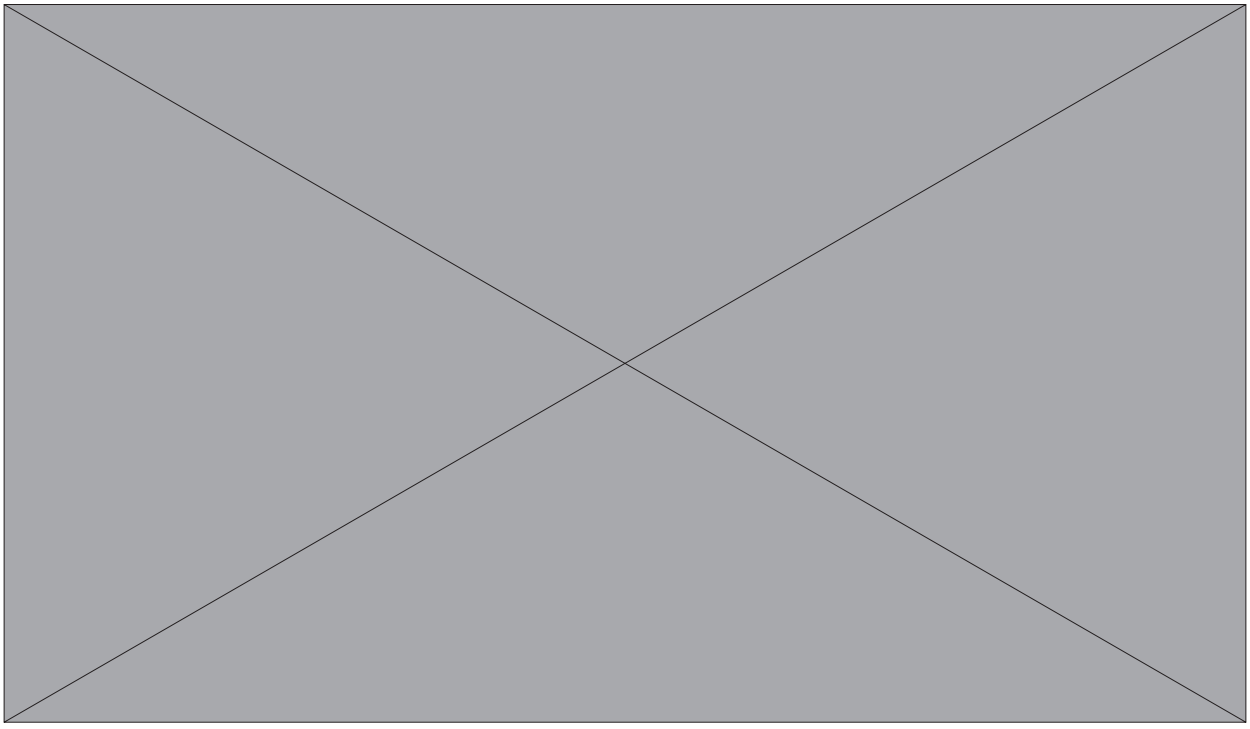
참고;
1. 커넥터를 일체화하기 위해 빈 공간이 필요하지 않습니다. (예: C13PSC01AAZ)
2. 하니스를 일체화하기 위해 빈 공간이 필요하지 않습니다. (예: C13PSC01CH01AAZ)
3. 하니스는 커넥터 유형 P, E, W에만 적용됩니다.

Available Polarizations

리셉터클 결합면 보기

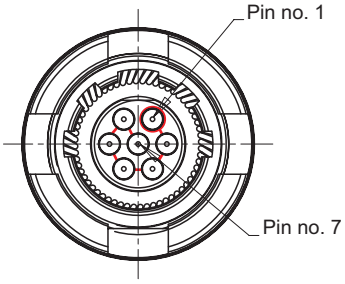


플러그 결합면 보기

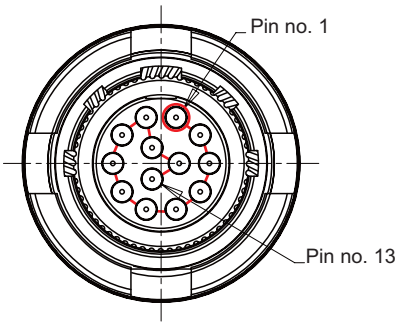


Contact Arrangement - View Mating Side

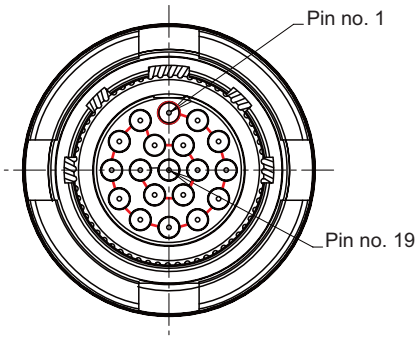
리셉터클 C07R



리셉터클 C13R



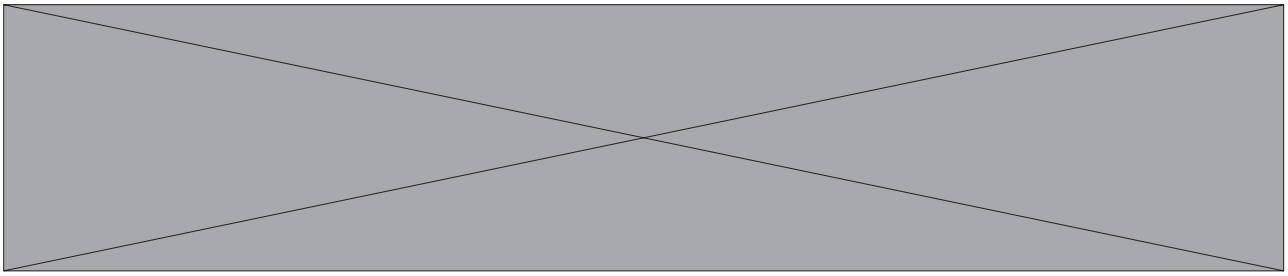
리셉터클 C19R



플러그 C07P

플러그 C13P

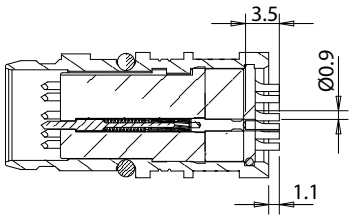
플러그 C19P

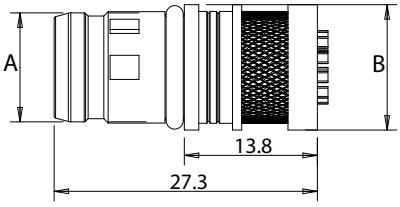


Plug

플러그 - 솔더컵 종단

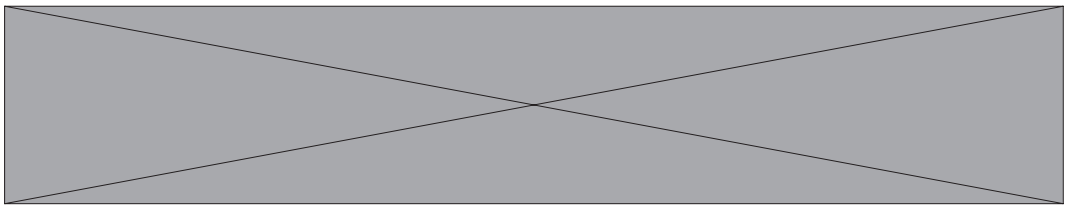
핀 수	PN	A	B
7	C07PSC-----	Ø 8.30	Ø 10.20
13	C13PSC-----	Ø 11.30	Ø 13.00
19	C19PSC-----	Ø 12.30	Ø 14.00





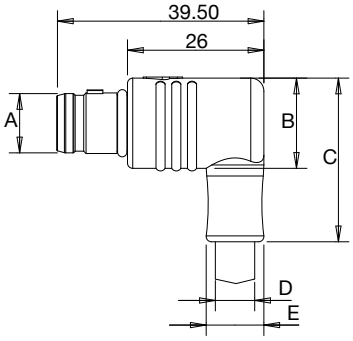
플러그- 오버몰딩을 적용하고 케이블을 연결한 솔더컵 종단

방법의 수	PN	A	B	C	D
7	C07PSC--CH-----	Ø 14.50	Ø 9.50	Ø 6.00 (최대)	Ø 8.30
13	C13PSC--CH-----	Ø 17.20	Ø 11.00	Ø 7.50 (최대)	Ø 11.30
19	C19PSC--CH-----	Ø 18.20	Ø 12.00	Ø 8.50 (최대)	Ø 12.30



플러그- 90° 오버몰딩을 적용하고 케이블을 연결한 솔더컵 종단

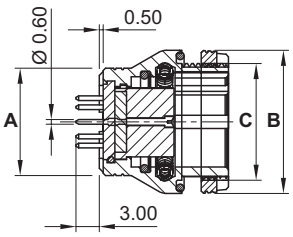
방법의 수	PN	A	B	C	D	E
7	C07PSC--CH-----	Ø 8.30	Ø 14.50	28.50	Ø 9.50	Ø 6.00 (최대)
13	C13PSC--CH-----	Ø 11.30	Ø 17.20	31.20	Ø 11.00	Ø 7.50 (최대)
19	C19PSC--CH-----	Ø 12.30	Ø 18.20	32.20	Ø 12.00	Ø 8.50 (최대)

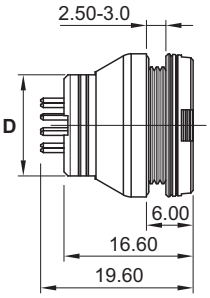


Receptacle

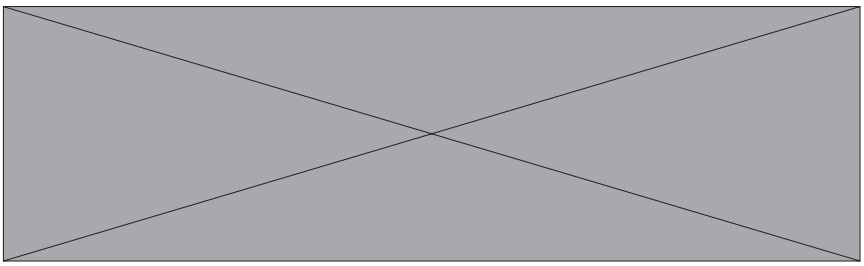
리셉터클 - 직선 종단

방법의 수	PN	A	B	C	D
7	C07RDC-----	Ø 11.00	Ø 15.40	M12x0.75	10.00
13	C13RDC-----	Ø 13.80	Ø 18.40	M15x0.75	13.00
19	C19RDC-----	Ø 14.80	Ø 19.40	M16x0.75	14.00



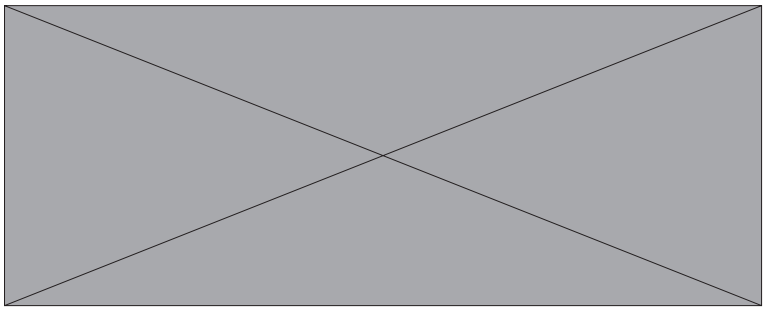


장착 패턴- 부품 면

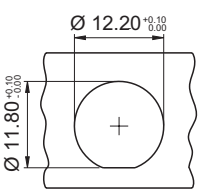


리셉터클 - 솔더컵 종단

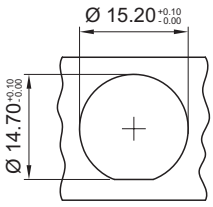
방법의 수	PN	A	B	C	D
7	C07RSC-----	Ø 11.00	Ø 15.40	M12x0.75	10.00
13	C13RSC-----	Ø 13.80	Ø 18.40	M15x0.75	13.00
19	C19RSC-----	Ø 14.80	Ø 19.40	M16x0.75	14.00



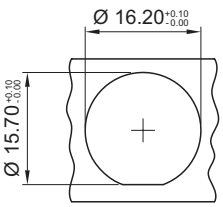
패널 단면



7 ways



13 ways



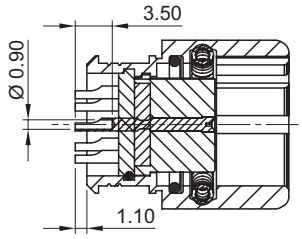
19 ways

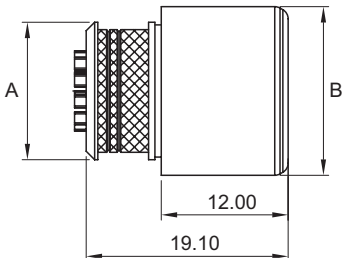
참고: 3 mm

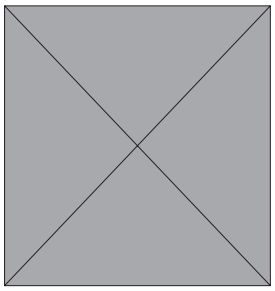
Extender

확장기 - 솔더컵 종단

방법의 수	PN	A	B
7	C07ESC-----	Ø 10.20	Ø 13.00
13	C13ESC-----	Ø 13.00	Ø 16.00
19	C19ESC-----	Ø 14.00	Ø 17.00

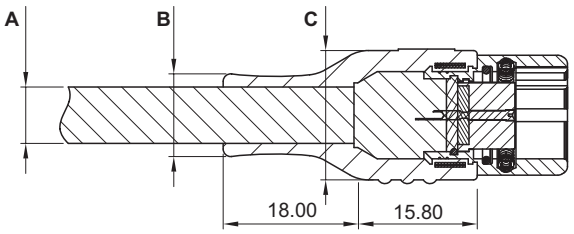


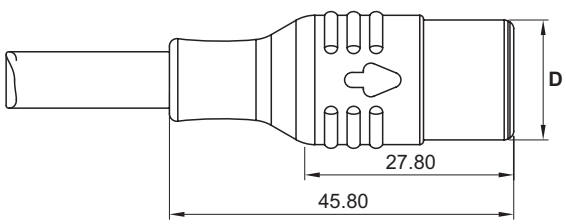




오버몰딩과 케이블링이 있는 확장기

방법의 수	PN	A	B	C	D
7	C07ESC--CH-----	Ø 6.00 (최대)	Ø 9.50	Ø 14.50	Ø 13.00
13	C13ESC--CH-----	Ø 7.50 (최대)	Ø 11.00	Ø 17.20	Ø 16.00
19	C19ESC--CH-----	Ø 8.50 (최대)	Ø 12.00	Ø 18.20	Ø 17.00

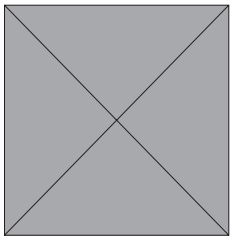


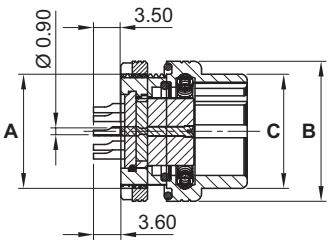


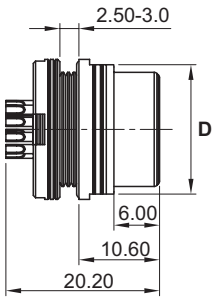
Receptacle

Front panel mounting with solder cup termination

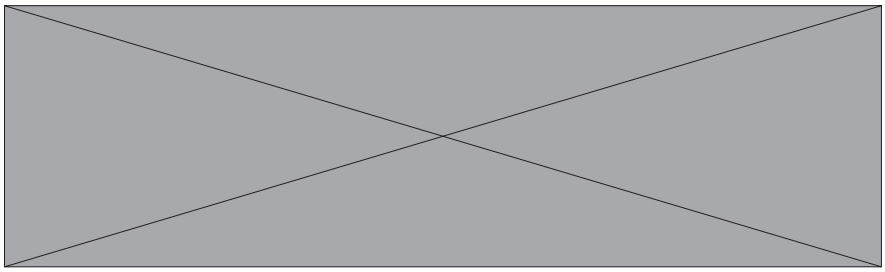
방법의 수	PN	A	B	C	D
7	C07XSC-----	M12x0.75	Ø 15.40	Ø 12.00	14.00
13	C13XSC-----	M15x0.75	Ø 18.40	Ø 15.00	17.00
19	C19XSC-----	M16x0.75	Ø 19.40	Ø 16.00	18.00







Panel Cut-out

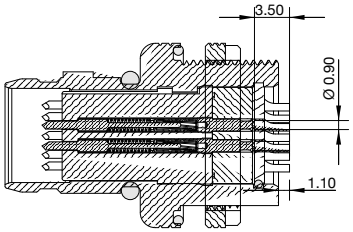


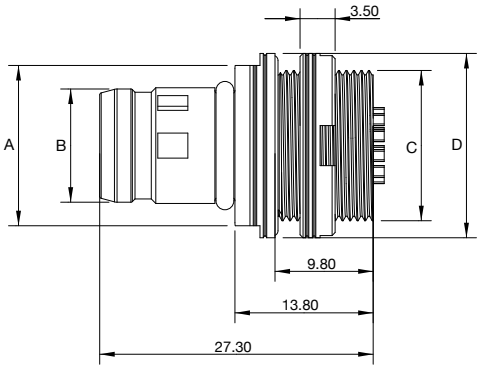
참고: 3 mm

Plug

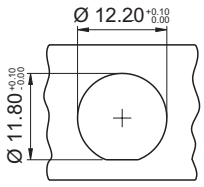
Front panel mounting with solder cup termination

방법의 수	PN	A	B	C	D
7	C07YSC-----	13.00	Ø8.3	M12x0.75	Ø15.40
13	C13YSC-----	16.00	Ø11.30	M15x0.75	Ø18.40
19	C19YSC-----	17.00	Ø12.30	M16x0.75	Ø19.40

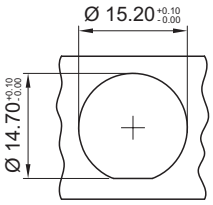




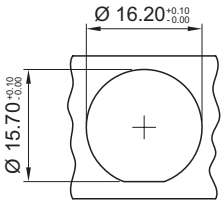
Panel Cut-out



7 ways



13 ways



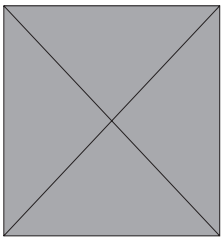
19 ways

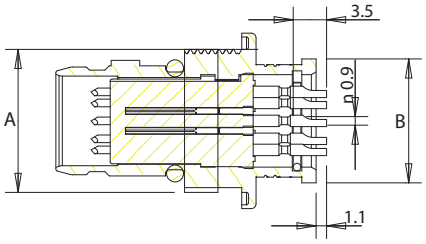
참고: 최대 판넬 두께 3 mm

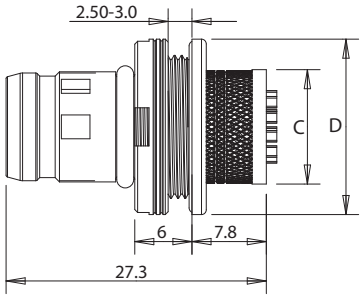
Plug

솔더 컵 종단으로 후면 패널 장착

방법의 수	PN	A	B	C	D
7	C07ZSC-----	M12x0.75	Ø10.20	9.00	Ø15.40
13	C13ZSC-----	M15x0.75	Ø13.00	12.00	Ø18.40
19	C19ZSC-----	M16x0.75	Ø14.00	13.00	Ø19.40

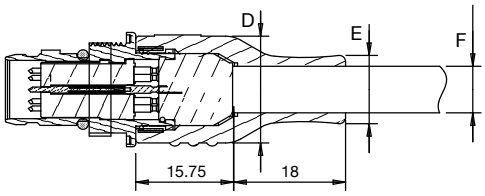


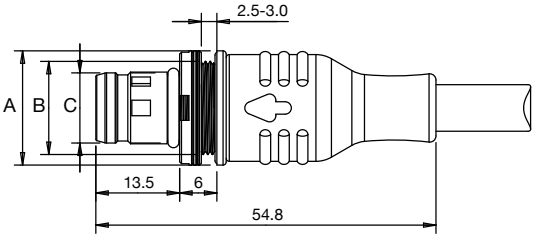




후면 패널에 오버몰딩을 적용하고 케이블을 장착

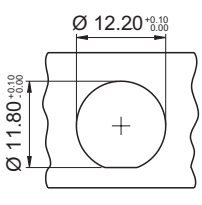
방법의 수	PN	A	B	C	D	E	F
7	C7ZSC--CH-----	Ø15.40	M12x0.75	Ø8.30	Ø14.50	Ø9.50	Ø6.00 (최대)
13	C13ZSC--CH-----	Ø18.40	M15x0.75	Ø11.30	Ø17.20	Ø11.00	Ø7.50 (최대)
19	C19ZSC--CH-----	Ø19.40	M16x0.75	Ø12.30	Ø18.20	Ø12.00	Ø8.50 (최대)



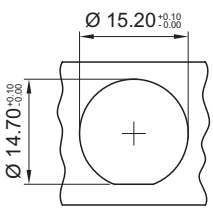


참고: 7개와 19개의 커넥터의 세부 사항에 대해 알고싶다면 당사 판매부서에 연락주십시오.

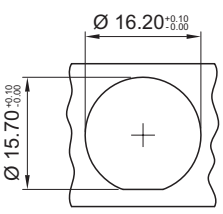
Panel Cut-out



7 ways



13 ways

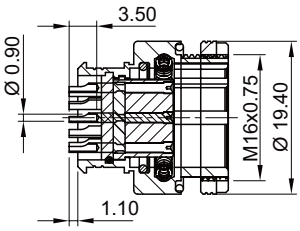


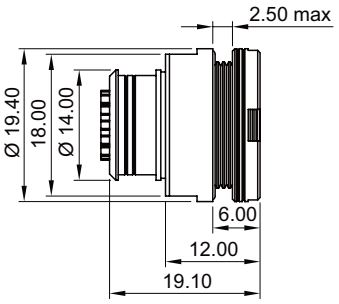
19 ways

참고: 최대 판넬 두께 3 mm

Extender

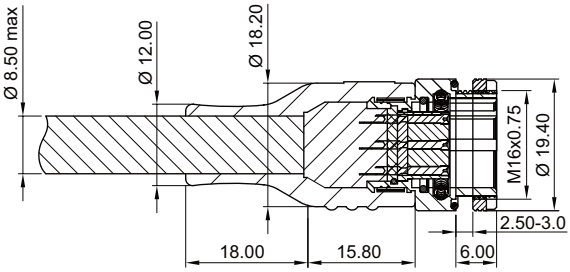
솔더 컵 종단으로 후면 패널 장착

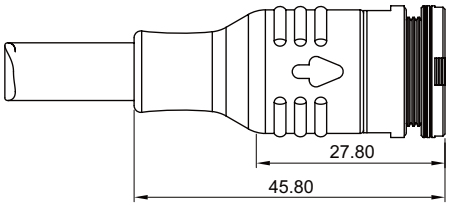


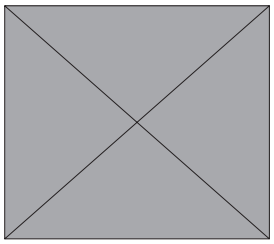


Ref. C19WSC-----

후면 패널에 오버몰딩을 적용하고 케이블을 장착

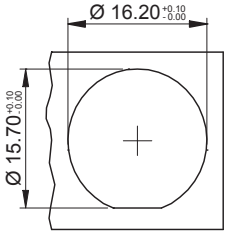






Ref. C19WSC--CH-----

Panel Cut-out



참고: 최대 판넬 두께 3 mm

How To Order

부속품 - 더스트 캡

ST1091					
SNAPTAC					
1	2	3	4	5	6

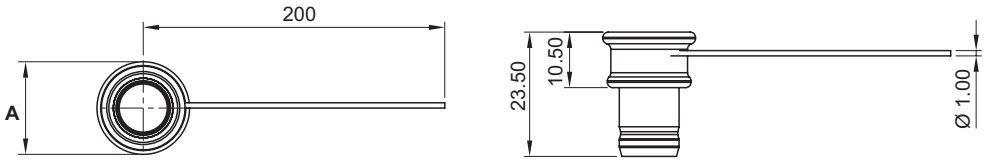
1 커넥터 제품군	
2 커넥터 유형	C 원형
3 방법의 갯수	07 13 19
4 더스트 캡 유형	CP 플러그를 위한 더스트 캡 CR 리셉터클을 위한 더스트 캡
5 더스트 캡 버전	MET 금속 캡 RUB 고무 캡
6 기본 재료 및 표면 보호	AAN* 알루미늄 합금 (AV2024) - 니켈 BRN* 황동 - 니켈 BRW* 황동 - 블랙 텅스텐 카바이드 XSP* 스테인리스강 AISI 316 - 부동태화 XSW* 스테인리스강 AISI 316 - 블랙 텅스텐 카바이드 FPR** 플루오르 중합체 고무

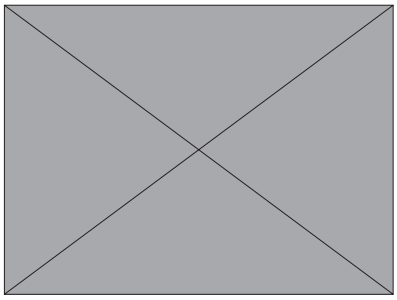
* MET에 한정
** RUB에 한정

Dust Cap

리셉터클 금속 버전

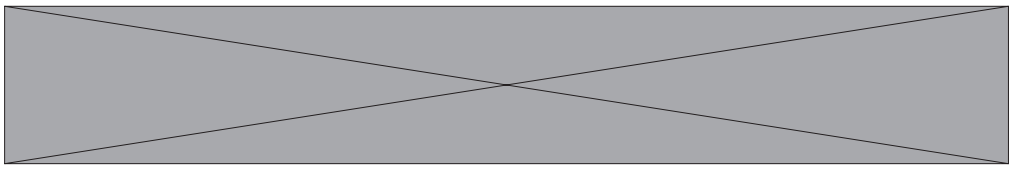
방법의 수	PN	A
7	C07CRMET---	Ø 15.00
13	C13CRMET---	Ø 17.50
19	C19CRMET---	Ø 18.50





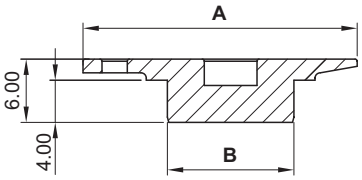
플러그 금속 버전

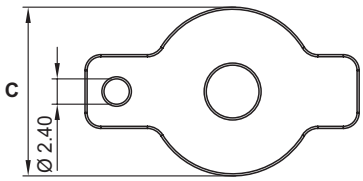
방법의 수	PN	A
7	C07CPMET---	Ø 15.00
13	C13CPMET---	Ø 17.50
19	C19CPMET---	Ø 18.50

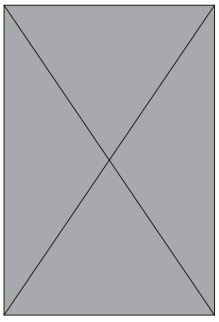


리셉터클 고무 버전

방법의 수	PN	A	B	C
7	C07CRRUBFPR	23.00	Ø 9.00	Ø 13.00
13	C13CRRUBFPR	26.00	Ø 12.00	Ø 16.00
19	C19CRRUBFPR	27.00	Ø 13.00	Ø 17.00

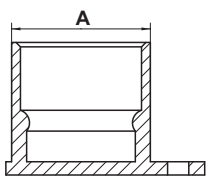


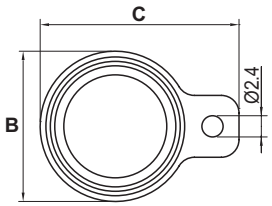




플러그용 고무 버전

방법의 수	PN	A	B	C
7	C07CPRUBFPR	11.70	13.00	20.50
13	C13CPRUBFPR	14.70	16.50	22.25
19	C19CPRUBFPR	15.70	17.00	22.50

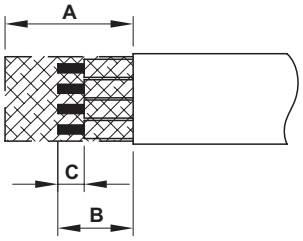




참고: 플러그 고무 버전에 대해 알고 싶다면 당사에 연락하십시오

Cable Preparation

브레이드 실드(A) 및 단일 와이어(B 및 C)의 피복 제거 길이는 아래를 참조하십시오.



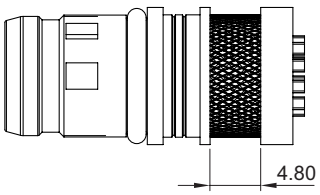
	플러그(참조 P)	확장기(참조 E)
A	17	13
B	10	10
C	3.5	3.5

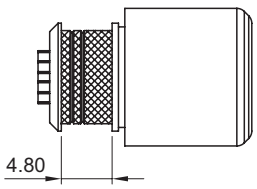
EMI/EMC 보호

이 사양의 플러그(참조 P), 인라인 익스텐더(참조 E) 및 익스텐더 후면 패널 장착(참조 W)은 조립된 케이블과 함께 제공되도록 설계되었습니다.
그림과 같이 금속 쉘과 케이블 차폐 사이의 전기적 연속성은 케이블 브레이드용 특정 금속 코일 스프링에 의해 달성됩니다.

커넥터 사이즈	주문 시 참조
C07	M1035
C13	M1036
C19	M1036

브레이드 차폐 단자에 대해서 아래를 참조하십시오.





Technical Characteristics

직사각형 커넥터

일반형	
Hyperspring® 단자 번호	12,21,30
리셉터클 단자 종단부	솔더컵 직선 PCB
플러그 단자 종단부	솔더컵
AWG 단자	24-30
케이블 직경 범위	최대 8mm

재료와 도금	
내부 절연체	폴리페닐렌설파이드(PPS) 유형 GST-40F / MIL-M-24519 V0 / UL 94
인터페이스 절연체	NBR 고무 / CEI 2019 블랙 V0 / UL 94
오버몰딩	핫멜트 폴리아미드 6.6
하우징	*(표1을 참조하십시오.)*
록킹 하드웨어	스테인리스스틸 AISI 3xx -ASTM-A-967 당 부동태화 MIL-DTL-13924D에 따른 코팅 산화물 블랙 MIL-STD-869에 따른 금속 용사 텅스텐 카바이드 블랙
EMI-개스킷	전도성 실리콘
Hyperspring® 단자	
비기능적 부분	ASTM-B-488에 따라 Au로 도금된 ASTM-B-455에 따른 황동
스프링 단자 요소	ASTM-B-488에 따라 Au로 도금된 ASTM-B-197에 따른 CuBe
스프링 요소	ASTM-A-967에 따라 스테인리스스틸 AISI 302 부동태화
인테페이스 핀 접합	ASTM-B-488에 따라 Au로 도금된 ASTM-B-139에 따른 청동
플러그 단자 종단부 *(솔더컵)*	ASTM-B-488에 따라 Au로 도금된 ASTM-B-455에 따른 황동
결합체	에폭시 수지
대량 데이타	표준 커넥터 구성 관련 *(표2를 참조하십시오)*

전기적 특성	
EMI 차폐	360° 차폐 범위
정격 전류	IEC 512-3에 따른 각 단자에 대한 3A@25°C
유전체 내전압 *(단자 사이)*	EIA 364.20에 따라 해수면에서 500Vrms, 21336m에서 150Vrms
접촉 저항 *(낮은 수준)*	EIA 364.6에 따른 각 단자에 < 15 mΩ
절연 저항성	EIA364.21에 따른 1000 MΩ @ 500V d.c.

기계적 그리고 환경적 특성	
온도 범위	-55°C +85°C
온도 주기	EIA364.32 방법 A
염수 분무	EIA364.26 조건 A - 연결 커넥터
습도	EIA364.31 방법 IV
IP수준	67 결합 및 비결합 IEC 529
진동	EIA364.28 조건 III
충격	EIA364.27 조건 III
Hyperspring® Force *(단일 단자)*	최대 1.5[N]
커넥터 결합/분리 강도	최대 60 [N] (12 핀) - 최대 70 [N] (21 핀) - 최대 80 [N] (30 핀)

표 1

재료		표면 처리 Z	표면 처리 N
알루미늄 합금 AV2024 *ASTM-B-209*	**AA***	화학 니켈에 Zn/Co 검은 5 µm SAE AMS-C-26074 클래스 1	화학 니켈 매트 그레이 20 µm SAE AMS-C-26074 클래스 1

표 2

	대량 데이터		
(그램)	**플러그**	**플러그** (전면 패널 장착)	**리셉터클**
R12	16	NA	5.5
R21	23	NA	7.5
R30	38	18	7.5

How To Order

ST1089							
SNAPTAC							
1	2	3	4	5	6	7	8

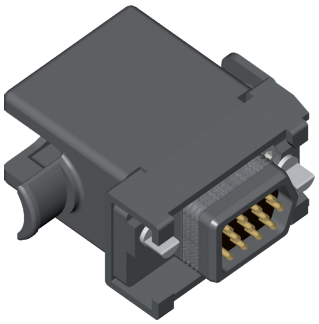
1 커넥터 제품군	
2 커넥터 유형	R 장방형
3 방법의 갯수	12 21 30
4 커넥터 스타일	P 플러그 R 패널 마운팅 앞에 있는 리셉터클 Y 패널 마운팅 앞에 있는 플러그 *(only 30 ways)*
5 단자 유형	S 솔더 컵 D 직선 PCB*(길이 = 3.15 mm)* L 직선 PCB*(길이 = 14 mm)*
6 하우징 편광	C00부터 최대 C16까지 *(12 및 21 핀에 한정) - (선호 편광 C01 - C06 - C11 - C16)*
7 와이어링 다이어그램(1)	CH01부터 최대 CHnn까지
8 기본 재료 및 표면 보호	AAZ 알루미늄 합금 (AV2024) - 아연 코발트 AAN 알루미늄 합금 (AV2024) - 니켈

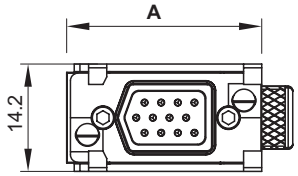
케이블 하니스가 없는 커넥터의 경우 생략
CH 수에 대해 알아보기 위해서는 당사에 연락하십시오

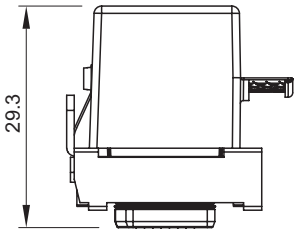
참고;
1 커넥터를 일체화하기 위해 빈 공간이 필요하지 않습니다. (예: R12PSC01AAZ)
2 하니스를 일체화하기 위해 빈 공간이 필요하지 않습니다. (예: R12PSC01CH01AAZ)
3 하니스는 오직 P 유형의 커넥터에만 적용 가능합니다.
4직선 종단 접합은 R과 Y에만 적용할 수 있습니다.

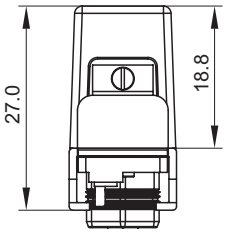
Plug

플러그 - 솔더컵 종단



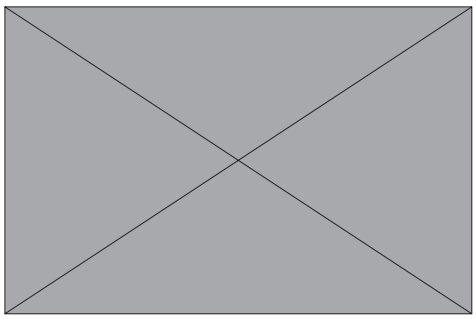


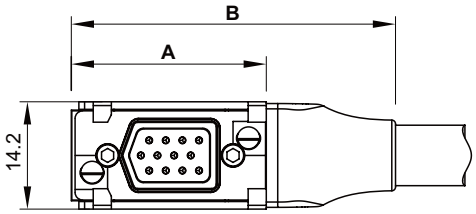


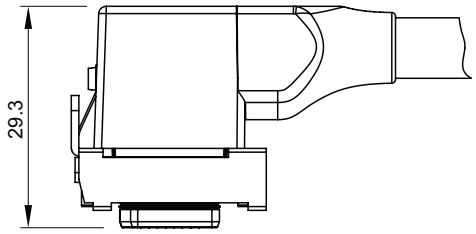


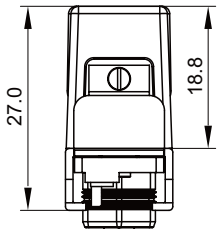
방법의 수	PN	A
12	R12PSC-----	25.8
21	R21PSC-----	32.4

오버몰딩과 케이블링이 있는 플러그





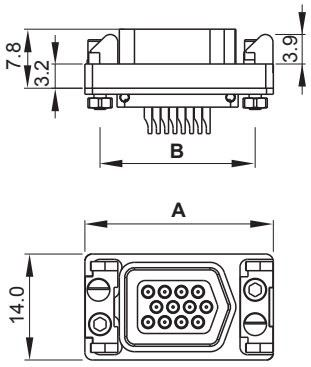


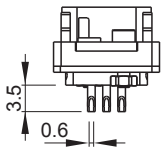


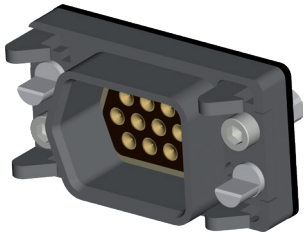
방법의 수	PN	A	B
12	R12PSC--CH-----	25.8	42.9
21	R21PSC--CH-----	32.4	49.6

Receptacle

리셉터클 - 솔더컵 종단

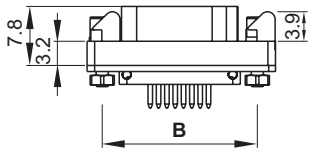


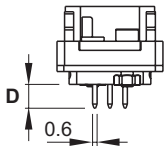


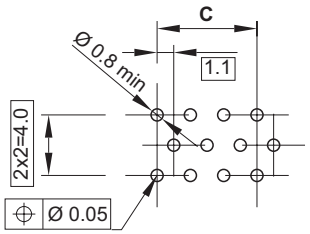


방법의 수	PN	A	B
12	R12RSC-----	24.9	20.5
21	R21RSC-----	31.5	27.1

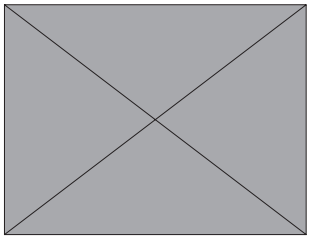
리셉터클 - 종단부를 지나는 직선

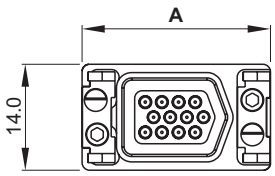






Mounting pattern - Component side



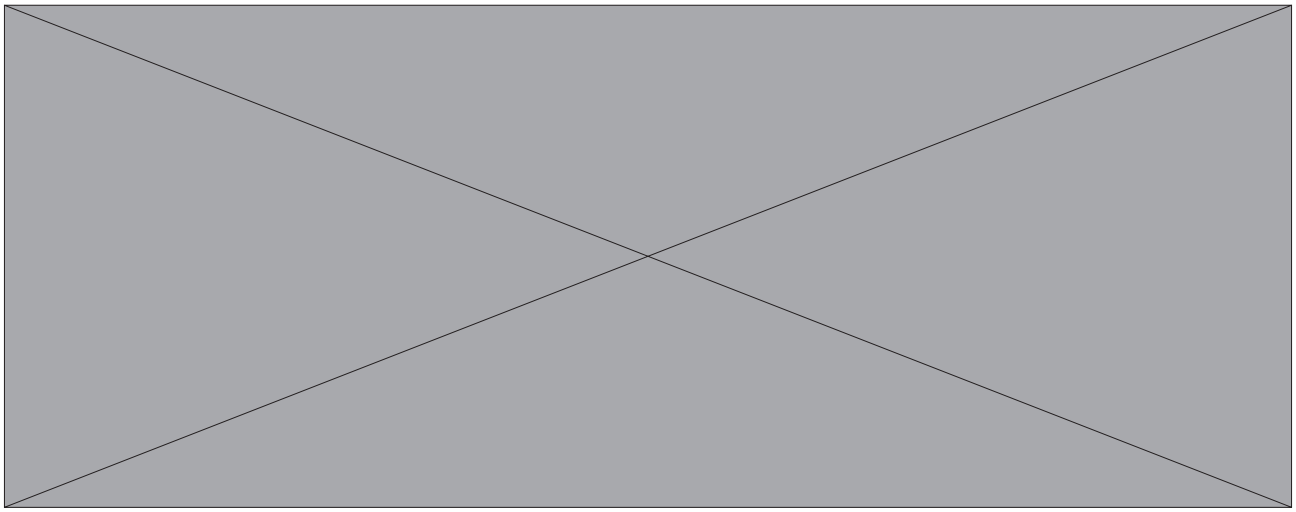


방법의 수	PN	A	B	C	D
12	R12RDC----- R12RLC-----	24.9	20.5	6.6	3.15 14
21	R21RDC----- R21RLC-----	31.5	27.1	13.2	3.15 14

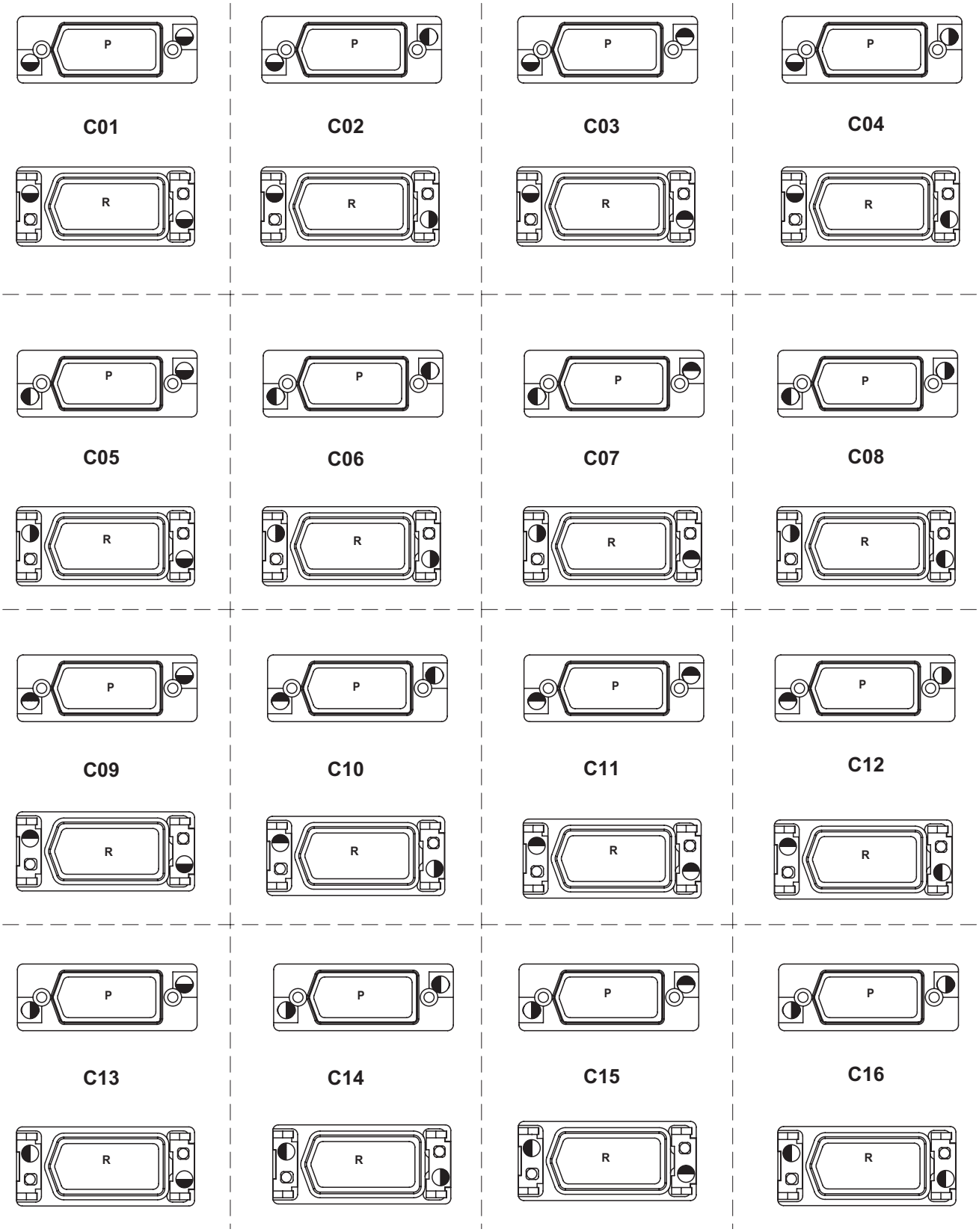
Panel Cut-out

12핀

21핀

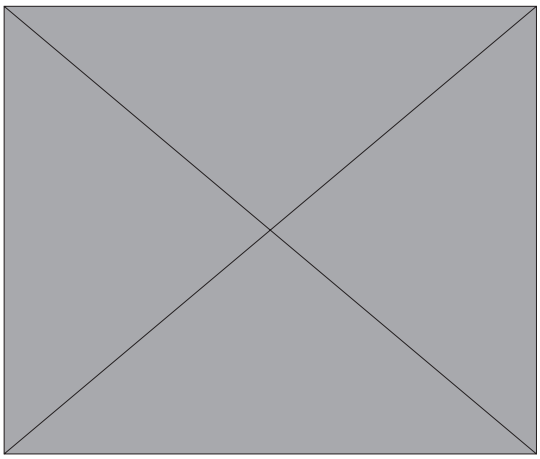


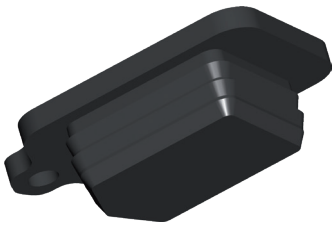
Available Polarizations for 12 and 21 Ways



Dust Cap

부속품

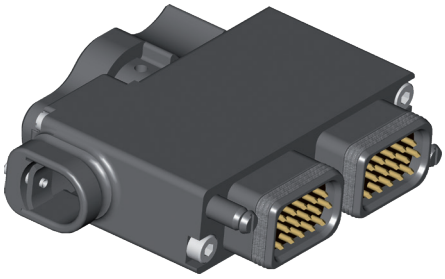


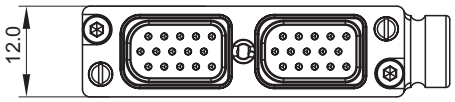


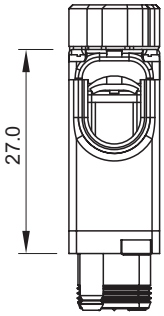
방법의 수	PN	A	B
12	23841	21.4	13.2
21	23840	28	19.8

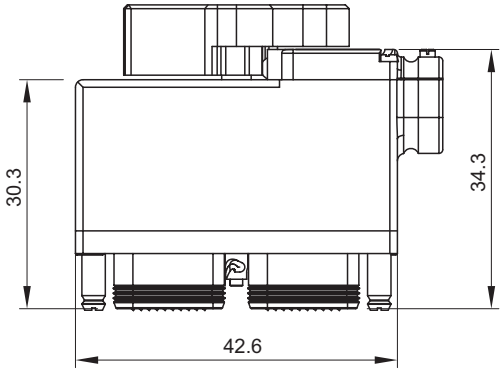
30 Ways Plug

30개 플러그 - 솔더 컵 종단부

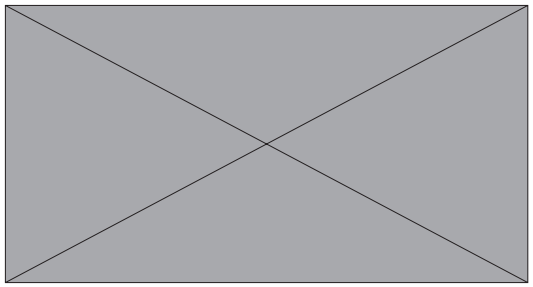


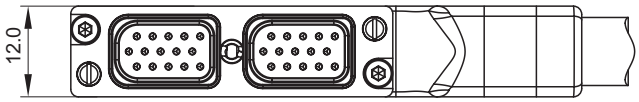


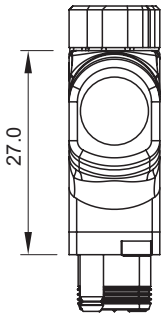


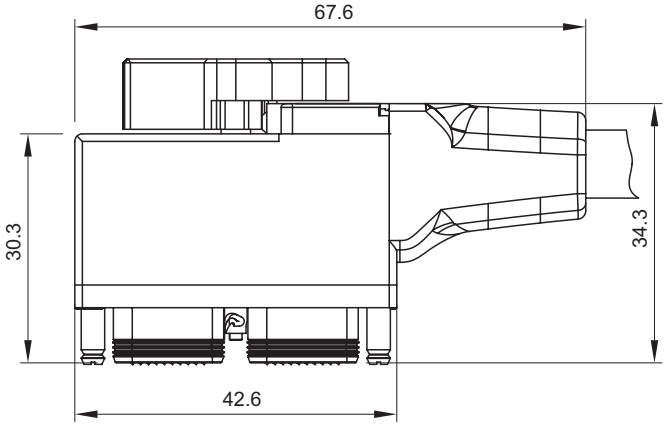


오버몰딩과 케이블링이 있는 30개 플러그



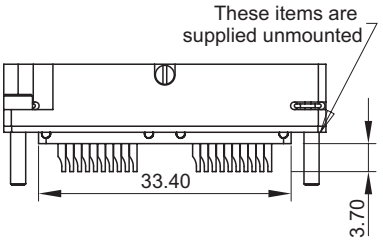


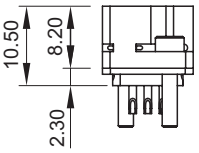


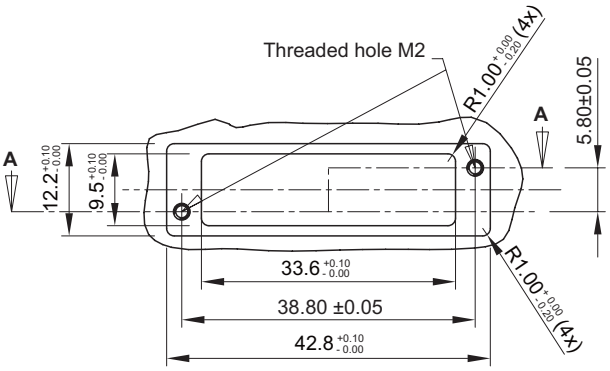


30 Ways Receptacle

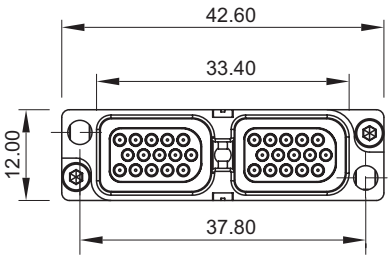
30개의 리셉터클 - 솔더 컵 종단부

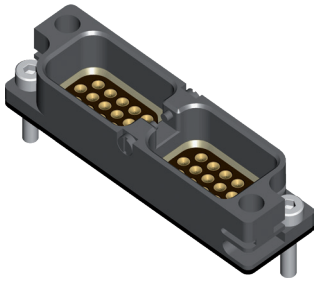


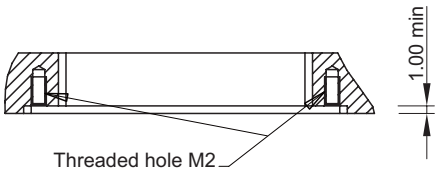




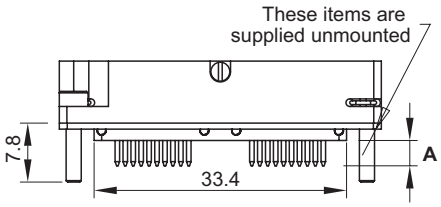
Panel cut-out - Component side

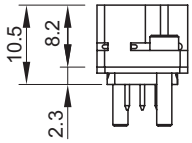


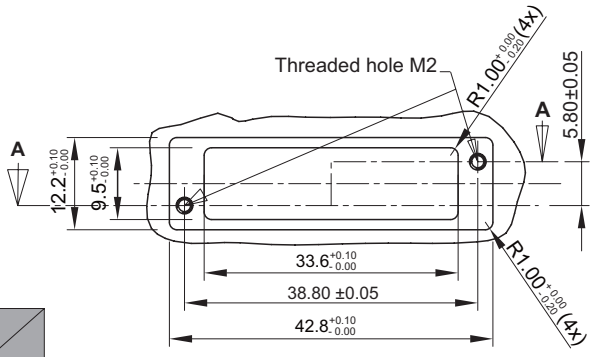




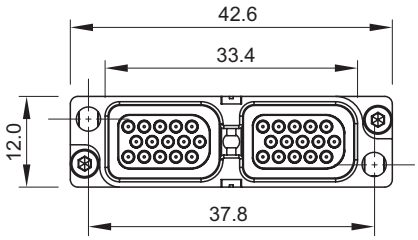
30개의 리셉터클 - 종단부를 지나는 직선

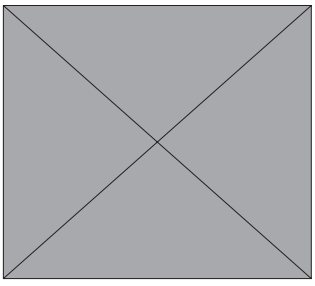


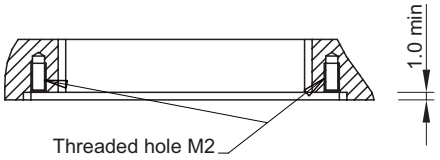


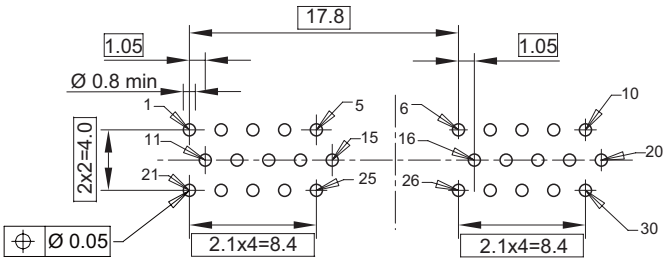


Panel cut-out - Component side





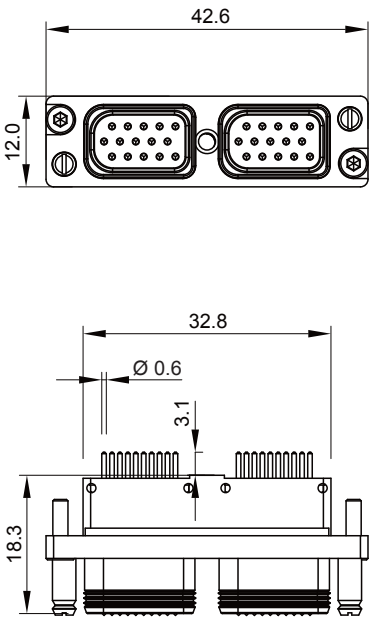


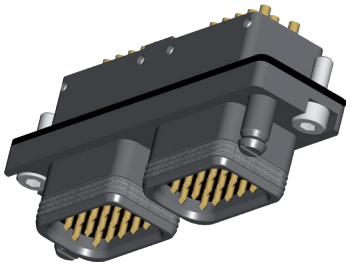


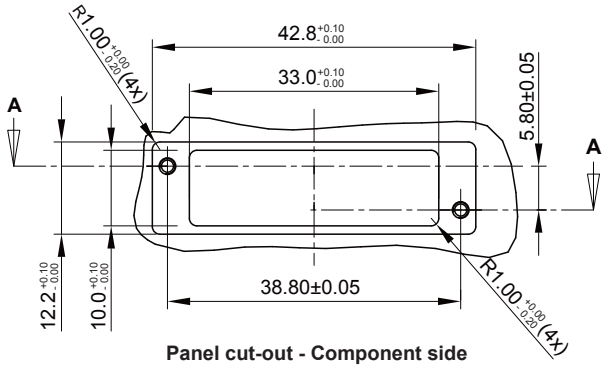
Mounting Pattern - Component side

	A
R30RDC----	3.15
R30RLC----	14

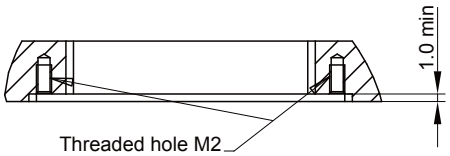
30 Ways Plug - Front Panel Mount

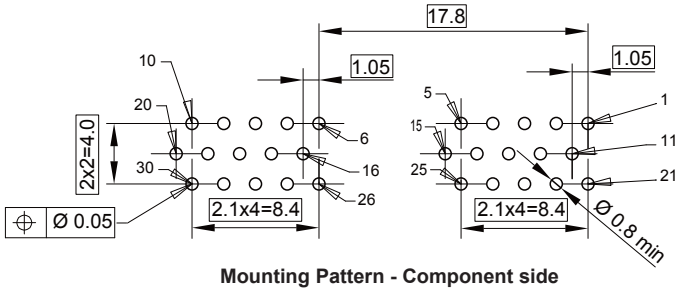






Panel cut-out - Component side





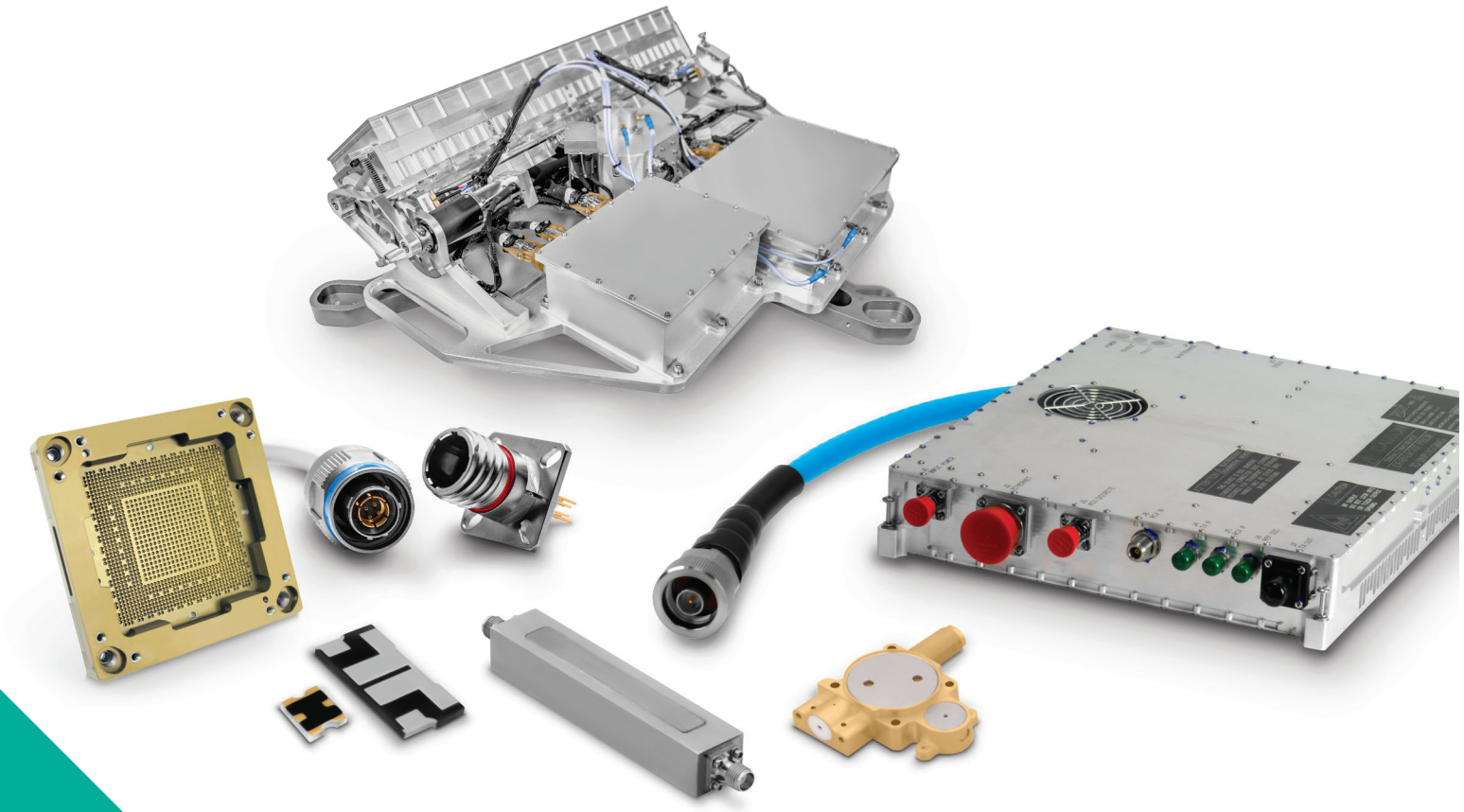
Mounting Pattern - Component side

면책 조항(2018)

본 문서에 포함된 모든 내용은 인쇄 당시의 정확한 정보를 기반으로 합니다. 다만, 사용자는 각 용도에 대한 제품의 적합성을 개별적으로 평가하고 제품이 적절하게 설치, 사용 및 유지 관리되는지 확인하는 것이 좋습니다.
Smiths Interconnect는 정보의 정확성 또는 완전성에 대한 어떠한 보증도 제공하지 않으며 제품 사용과 관련된 모든 책임을 부인합니다.
당사는 기술 개발 또는 특정 제조 요구 사항에 따라 설계 및 사양을 수정할 수 있습니다.

명시적 허가 없이 문서의 내용 및 그림을 복제 또는 사용하는 것은 금지됩니다.

제품 포트폴리오



- 안테나 시스템
  - 케이블 어셈블리
    - 커넥터 솔루션
      - 페라이트 부품 및 어셈블리
        - RF 필터 부품 및 어셈블리
          - 통합 마이크로파 어셈블리
            - 밀리미터파 솔루션
              - RF 부품
                - 테스트 소켓 및 WLCSP 프로브 헤드
                - 시간 및 주파수 시스템

전세계 지원

커넥터

미국

판매
connectors.uscsr@smithsinterconnect.com

기술적 지원
connectors.ustechsupport@smithsinterconnect.com

유럽

판매
connectors.emeacsr@smithsinterconnect.com

기술적 지원
connectors.emeatechsupport@smithsinterconnect.com

아시아

판매
asiacsr@smithsinterconnect.com

기술적 지원
asiatechsupport@smithsinterconnect.com

광섬유 및 RF 성분

미국

판매
focom.uscsr@smithsinterconnect.com

기술적 지원
focom.techsupport@smithsinterconnect.com

유럽

판매
focom.emeacsr@smithsinterconnect.com

기술적 지원
focom.techsupport@smithsinterconnect.com

아시아

판매
focom.asiacsr@smithsinterconnect.com

기술적 지원
focom.techsupport@smithsinterconnect.com

반도체 테스트

미국

판매
semi.uscsr@smithsinterconnect.com

기술적 지원
semi.techsupport@smithsinterconnect.com

유럽

판매
semi.emeacsr@smithsinterconnect.com

기술적 지원
semi.techsupport@smithsinterconnect.com

아시아

판매
semi.asiacsr@smithsinterconnect.com

기술적 지원
semi.techsupport@smithsinterconnect.com

RF/MW 하위 시스템

미국, 유럽 및 아시아

판매
subsystems.csr@smithsinterconnect.com

기술적 지원
subsystems.techsupport@smithsinterconnect.com

글로벌 시장 연결

자세한 내용은 smithsinterconnect.com에서 확인할 수 있습니다.

Copyright© 2023 Smiths Interconnect | All rights reserved | Version 1.1
본 문서에 포함된 정보는 수출 관리 규정 및 법적 요구 사항의 적용 대상입니다.